

Garant**Broca HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,06-Xmm****Dados do pedido**

Número do pedido	123179 8,06-X
GTIN	4062406523282
Classe de artigo	11E

Descrição**Modelo:**

O revestimento **DLC sp²** da última geração com **baixo coeficiente de atrito** proporciona uma **excelente remoção de aparas**. Para o **processamento de alto desempenho de materiais de alumínio**. **Alta precisão de alinhamento e circularidade da perfuração** graças a **de 6 chanfros de guia**.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Para uma utilização com segurança processual das brocas de furação profunda 12xD, é necessária uma centragem prévia com o n.º 121068 – 121130. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de $\pm 10\%$ (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

Comprimento total L	162 mm
Avanço f em alumínio de apara curta	0,45 mm/U
Norma	Norma de fábrica
Ø haste D _s	10 mm
Tolerância de Ø nominal	h7
Comprimento dos canais de aparas L _c	120 mm
Tolerância da haste	h6

Número de arestas de corte Z	2
área de Ø	8,06 - 10,05 mm
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Versão	12xD
Tipo	W
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PEEK	adequado		
PVDF GF20	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
GFK	adequado		
CFK	adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado