

Garant**Fresa de desbaste MDI curta HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20****Dados do pedido**

Número do pedido	205482 20
GTIN	4045197551733
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Para altas velocidades de avanço, desempenho de corte muito elevado.

Com perfil de cordão especial.

Nota:

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!

Produto sucessor recomendado n.º 205548.

Descrição técnica

Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D _c	20 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ø de exposição D ₁	19 mm
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,12 mm
Projeção L ₁ incl. exposição	42 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,5 mm
Ø haste D _s	20 mm
Comprimento total L	92 mm
Comprimento da lâmina L _c	20 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Ficha de dados

Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	d11
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	HR
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		

Ficha de dados

GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/205482-20>