

Fresa de desbaste de MDI, sem revestimento, Ø d11 DC: 12mm**Dados do pedido**

Número do pedido	205330 12
GTIN	4045197644015
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:****Dimensões semelhantes a DIN 6527.****Perfil de cordão redondo.****Polimento especial para o processamento de metais não ferrosos.****Descrição técnica**

Número de dentes Z	3
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,09 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,65 mm
Ø das lâminas D_c	12 mm
Ø de exposição D_1	11,8 mm
Projeção L_1 incl. exposição	38 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,07 mm
Ø haste D_s	12 mm
Comprimento total L	83 mm
Comprimento da lâmina L_c	26 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	d11

Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	WR
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		