

Fresa de MDI HPC, TiSi, Ø f8 DC: 16Mmm**Dados do pedido**

Número do pedido	203014 16M
GTIN	4045197655240
Classe de artigo	12X

Descrição**Modelo:****Revestimento TiSi especial.****Instrução:****NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!****Os produtos sucessores recomendados são n.º 203013, 203015, 203021, 203027.****Descrição técnica**

Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D_c	16 mm
Projeção L_1 incl. exposição	58 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø de exposição D_1	15,5 mm
Ø haste D_s	16 mm
Comprimento total L	108 mm
Comprimento da lâmina L_c	48 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6

Tolerância de Ø nominal	f8
Ângulo espiral	35 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiSi
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado