

Ficha de dados

Garant

Fresa de ponta esférica de MDI MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12



Dados do pedido

Número do pedido	207450 12
GTIN	4045197128713
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Fresa de raio com a forma da aresta de corte corrigida, sem distorção do perfil. Com ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo.

Tolerância: Contorno de raio = **±0,005 mm**.

Utilização:

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

Nota:

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL! O produto sucessor recomendado é o n.º 207490.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,068 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm ²	0,084 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D_c	12 mm
Ø haste D_s	12 mm
Comprimento total L	73 mm
Comprimento da lâmina L_c	16 mm
Ângulo espiral	45 grau
Raio R	6 mm
Revestimento	TiAlN

Ficha de dados

Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,03×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao rebordear
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	MTC
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/207450-12>

Ficha de dados