

**Fresa de MDI HPC, TiSi, Ø f8 DC: 20Mmm****Dados do pedido**

Número do pedido	203014 20M
GTIN	4045197655257
Classe de artigo	12X

**Descrição****Modelo:****Revestimento TiSi especial.****Instrução:****NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!****Os produtos sucessores recomendados são n.º 203013, 203015, 203021, 203027.****Descrição técnica**

Ø de exposição $D_1$	19,5 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø das lâminas $D_c$	20 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	74 mm
Número de dentes Z	4
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Ø haste $D_s$	20 mm
Comprimento total L	126 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	60 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6

Tolerância de Ø nominal	f8
Ângulo espiral	35 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiSi
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado