

Garant**Fresa de MDI HPC, TiAlN, Ø DC: 6M****Dados do pedido**

Número do pedido	203009 6M
GTIN	4045197657190
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Especialmente concebida para **processamento de aço inoxidável de alto desempenho, por exemplo, aços Duplex.**

Chanfro de canto de corte: tam. 4 = 0,07 mm; tam. 5 – 8 = 0,12 mm; tam. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ tam. 20 = 0,3 mm

Descrição técnica

Ø de exposição D_1	5,8 mm
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø das lâminas D_c	6 mm
Número de dentes Z	4
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,12 mm
Projeção L_1 incl. exposição	25 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	62 mm
Comprimento da lâmina L_c	18 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6

Ficha de dados

Tolerância de Ø nominal	h10
Ângulo espiral	38 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/203009-6M>