

Fresa com encabadouro HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm**Dados do pedido**

Número do pedido	191290 12
GTIN	4045197531261
Classe de artigo	11W

Descrição**Modelo:**

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

Inclinação interna excêntrica.

Para as mais altas exigências de desempenho de corte.

Instrução:

Como fresa de furos oblongos (tolerância e8) **ou como fresa com encabadouro.**

Desempenho de corte 50% superior em comparação com as fresas com 2arestas de corte.

Espaços entre dentes maiores do que as fresas com encabadouro de múltiplas arestas (adequada para material macio). Para fresar ranhuras de chaveta.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Número de dentes Z	3
Ø das lâminas D_c	12 mm
Ø haste D_s	12 mm
Comprimento total L	110 mm
Comprimento da lâmina L_c	53 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Tipo	N
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		