

**Fresa com encabadouro, sem revestimento, Ø e8 DC: 6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	191340 6
GTIN	4045197101846
Classe de artigo	11W

**Descrição****Modelo:**

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

**Inclinação interna excêntrica.**

- **Sulcos de aparas largos e finamente polidos.**
- **Polimento extremamente fino das arestas de corte – garantindo assim superfícies da peça de trabalho muito limpas.**
- **Ângulo de corte especial para alumínio.**

**Instrução:**

Para fresar ranhuras de chaveta.

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,018 mm
Ø das lâminas $D_c$	6 mm
Número de dentes Z	3
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento total L	68 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	24 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	42 grau

Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Tipo	W
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		