

**Fresa com encabadouro HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 24mm****Dados do pedido**

Número do pedido	191260 24
GTIN	4045197101464
Classe de artigo	12W

**Descrição****Modelo:**

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

**Inclinação interna excêntrica.**

Alternativa económica.

**Instrução:**

**Como fresa de furos oblongos** (tolerância e8) **ou como fresa com encabadouro.**

**Desempenho de corte 50% superior** em comparação com as fresas com 2arestas de corte.

**Espaços entre dentes maiores** do que as fresas com encabadouro de múltiplas arestas (adequada para material macio). Para fresar ranhuras de chaveta.

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Número de dentes Z	3
Ø das lâminas $D_c$	24 mm
Ø haste $D_s$	25 mm
Comprimento total L	121 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	45 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau

Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Tipo	N
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		