

Fresa com encabadouro, sem revestimento, Ø e8 DC: 3mm**Dados do pedido**

Número do pedido	191320 3
GTIN	4045197101655
Classe de artigo	11W

Descrição**Modelo:**

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

Inclinação interna excêntrica.

- **Sulcos de aparas largos e finamente polidos.**
- **Polimento extremamente fino das arestas de corte – garantindo assim superfícies da peça de trabalho muito limpas.**
- **Ângulo de corte especial para alumínio.**

Instrução:

Para fresar ranhuras de chaveta.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,008 mm
Número de dentes Z	3
Ø das lâminas D_c	3 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	52 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	42 grau

Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Tipo	W
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		