

## Ficha de dados

**Garant**

### Fresa de chanfrar de MDI 60°, sem revestimento, Ø e8 DC: 16



#### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 208068 16     |
| GTIN             | 4062406544812 |
| Classe de artigo | 11X           |

#### Descrição

##### Versão:

**Tolerância:** Ângulo da ponta  $\pm 1^\circ$ .

##### Utilização:

- **Rebaixamento**
- **Chanfradura**

#### Descrição técnica

|  |                    |
|--|--------------------|
| Ø haste $D_s$  | 16 mm              |
| Haste  | DIN 6535 HB com h6 |
| Ângulo do chanfro de canto                                       | 30 grau            |
| Ø das lâminas $D_c$  | 16 mm              |
| Comprimento total L  | 92 mm              |
| Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm            |
| Fresagem de chanfros   | 30 grau            |
| Comprimento da lâmina $L_c$                                      | 32 mm              |
| Número de dentes Z   | 2                  |
| Revestimento   | sem revestimento   |
| Material de corte  | VHM                |
| Norma  | Norma de fábrica   |
| Tipo   | N                  |

## Ficha de dados

|  |                    |
|--|--------------------|
| Tolerância de Ø nominal                        | e8                 |
| Ângulo espiral                                 | 30 grau            |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem | 0,5xD ao rebordear |
| Ângulo da ponta do escareador cónico           | 60 grau            |
| Refrigeração interior                          | não                |
| Tolerância da haste                            | h6                 |
| Anel colorido                                  | sem                |
| Tipo de produto                                | Fresa de chanfrar  |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | $V_c$ | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio           | adequado                  |       |            |
| Alumínio (apara curta)       | adequado                  |       |            |
| Alumínio > 10% Si            | adequado                  |       |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| GG(G)                        | adequado                  |       |            |
| Uni                          | adequado                  |       |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |       |            |
| mínimo a molhado             | condicionalmente adequado |       |            |
| Ar                           | condicionalmente adequado |       |            |

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/208068-16>