

## Ficha de dados



### Fresa toroidal GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø DC/R1: 12/0,5



#### Dados do pedido

Número do pedido	206371 12/0,5
GTIN	4062406565312
Classe de artigo	11Z

#### Descrição

##### Versão:

Substrato inovador especialmente concebido para a maquinagem de **ligas à base de níquel**.  
Novo revestimento.

##### Utilização:

Para fresagem de **ligas à base de níquel com alta dureza a quente**.

#### Descrição técnica

Ângulo espiral	35 grau
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	12 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	11,6 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	26 mm
Comprimento total L	83 mm
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	38 mm
Raio de corte R <sub>1</sub>	0,5 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	12 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em Inconel®	0,05 mm
Série	Master Ni-based

## Ficha de dados

Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,05 \times D$ na fresagem de cópia
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	cor de rosa
Tipo de produto	Fresa toroidal

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Inconel	adequado		
máximo a molhado	adequado		

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206371-12/0,5>