

Fresa com encabadouro de MDI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 3mm



Dados do pedido

Número do pedido	203048 3
GTIN	4062406565480
Classe de artigo	11Z

Descrição

Versão:

Polimento especial com **arredondamento dos cantos de corte semelhante ao de fresas toroidais**.

Substrato inovador especialmente concebido para a maquinagem de **ligas à base de níquel**.
Novo revestimento.

Utilização:

Para fresagem de **ligas à base de níquel com alta dureza a quente**.

Nota:

Produto sucessor do n.º 203028.

Descrição técnica

Comprimento total L	57 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para corte de bordas em Inconel®	0,03 mm
Ø de exposição D_1	2,8 mm
Arredondamento do canto r_v	0,2 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Número de dentes Z	4
Ø haste D_s	6 mm
Projeção L_1 incl. exposição	13 mm
Tolerância de Ø nominal	f8

Ângulo espiral	40 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø das lâminas D_c	3 mm
Série	Master Ni-based
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,08×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	cor de rosa
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Inconel	adequado		
máximo a molhado	adequado		

Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------