



Fresa HPC de MDI GARANT Master Alu HPC, sem revestimento, Ø e8 DC: 4



Dados do pedido

Número do pedido	203207 4
GTIN	4062406565848
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Para operações de acabamento.

Geometria especial para uma evacuação ideal das aparas.

Elevada autoestabilidade e suavidade de funcionamento devido ao passo irregular.

Para fresagem cilíndrica como acabamento.

Descrição técnica

Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Ø das lâminas D _c	4 mm
Sentido de avanço	horizontal
Tolerância de Ø nominal	h6
Ø haste D _s	6 mm
Ø de exposição D ₁	3,8 mm
Ângulo espiral	38 grau
Número de dentes Z	5
Comprimento total L	65 mm
Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,05 mm
Comprimento da lâmina L _c	16 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

Ficha de dados

Haste	DIN 6535 HA com h6
Projeção L ₁ incl. exposição	23 mm
Série	Master Alu
Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,1×D ao rebordear
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		

Ficha de dados

Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/203207-4>