

Garant**Fresa HPC de MDI GARANT Master Alu HPC, sem revestimento, Ø e8 DC: 16****Dados do pedido**

Número do pedido	203207 16
GTIN	4062406565893
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Para operações de acabamento.

Geometria especial para uma evacuação ideal das aparas.

Elevada autoestabilidade e suavidade de funcionamento devido ao passo irregular.

Para fresagem cilíndrica como acabamento.

Descrição técnica

Número de dentes Z	5
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ø das lâminas D _c	16 mm
Ø haste D _s	16 mm
Ângulo espiral	38 grau
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Ø de exposição D ₁	15,5 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Projeção L ₁ incl. exposição	55 mm
Tolerância de Ø nominal	h6
Sentido de avanço	horizontal
Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,08 mm

Comprimento da lâmina L_c	48 mm
Comprimento total L	110 mm
Série	Master Alu
Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,1 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		

Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------