

Ficha de dados



Fresa de MDI HOLEX Pro Inox M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8



Dados do pedido

Número do pedido	202991 8
GTIN	4062406568993
Classe de artigo	12Y

Descrição

Versão:

Excelente vida útil na sua classe para o processamento de **aços resistentes à corrosão** graças ao **revestimento e geometria inovadores**. Especialmente concebida para **aços inoxidáveis de alto desempenho**, por exemplo, Duplex. **Desempenho de corte ideal** graças às **velocidades de corte elevadas**.

Descrição técnica

Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø haste D _s	8 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Número de dentes Z	4
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento da lâmina L _c	12 mm
Ângulo espiral	38 grau
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Comprimento total L	58 mm
Avanço f _z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm

Ficha de dados

Ø das lâminas D _c	8 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Série	Pro Inox
Revestimento	TiSiN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,5×D ao rebordear
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado