

**Fresa de MDI HOLEX Pro Inox M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3****Dados do pedido**

Número do pedido	202994 3
GTIN	4062406567361
Classe de artigo	12Y

Descrição**Versão:**

Excelente vida útil na sua classe para o processamento de **aços resistentes à corrosão** graças ao **revestimento e geometria inovadores**. Especialmente concebida para **aços inoxidáveis de alto desempenho**, por exemplo, Duplex. **Desempenho de corte ideal** graças às **velocidades de corte elevadas**.

Descrição técnica

Número de dentes Z	4
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Ângulo espiral	38 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Ø haste D_s	6 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Comprimento total L	57 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø de exposição D_1	2,8 mm

Ficha de dados

Ø das lâminas D_c	3 mm
Projeção L_1 incl. exposição	13 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Série	Pro Inox
Revestimento	TiSiN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,4×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		

Ficha de dados

INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado