

**Fresa de MDI com separadores de aparas TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8****Dados do pedido**

Número do pedido	203087 8
GTIN	4062406569440
Classe de artigo	12X

Descrição**Versão:**

Fresa de alto desempenho **especialmente concebida para utilização em TPC** para uso universal.

Núcleo reforçado.

Resistência à flexão otimizada graças à utilização de substratos de grão ultrafino.

Separador de aparas para quebra controlada de aparas.

Nota:

$a_{e\text{ máx.}} = 0,05 \times D$ para o processamento TPC.

$h_{\text{máx.}}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

Descrição técnica

Projeção L_1 incl. exposição	48 mm
Ângulo espiral	40 grau
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø das lâminas D_c	8 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Largura do chanfro de canto a 45°	0,12 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Número de dentes Z	4
Ø haste D_s	8 mm
Comprimento total L	90 mm

Ficha de dados

Ø de exposição D_1	7,8 mm
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Comprimento da lâmina L_c	40 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Espessura média da apara $h_{m\acute{a}x.}$ para fresas TPC em aço < 900 N/mm ²	0,062 mm
Número de fragmentador de aparas	2
Revestimento	TiSiN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Uni	adequado		

Ficha de dados

seco	adequado
Ar	adequado