

**Fresa de MDI com separadores de aparas TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10****Dados do pedido**

Número do pedido	203087 10
GTIN	4062406569457
Classe de artigo	12X

**Descrição****Versão:**

Fresa de alto desempenho **especialmente concebida para utilização em TPC** para uso universal.

**Núcleo reforçado.**

**Resistência à flexão otimizada** graças à utilização de substratos de grão ultrafino.

**Separador de aparas** para quebra controlada de aparas.

**Nota:**

$a_{e\text{ máx.}} = 0,05 \times D$  para o processamento TPC.

$h_{\text{máx.}}$ : Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

**Descrição técnica**

Largura do chanfro de canto a 45°	0,16 mm
Número de dentes Z	4
Projeção $L_1$ incl. exposição	60 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Tolerância de Ø nominal	e8
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento da lâmina $L_c$	50 mm
Ø das lâminas $D_c$	10 mm
Ø haste $D_s$	10 mm
Ângulo espiral	40 grau

## Ficha de dados

Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Comprimento total L	104 mm
Ø de exposição $D_1$	9,8 mm
Espessura média da apara $h_{\text{máx.}}$ para fresas TPC em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Número de fragmentador de aparas	2
Revestimento	TiSiN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Uni	adequado		

Ficha de dados

seco	adequado
Ar	adequado