

Ficha de dados



Fresa de MDI com separadores de aparas TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10



Dados do pedido

Número do pedido	203087 10
GTIN	4062406569457
Classe de artigo	12X

Descrição

Versão:

Fresa de alto desempenho **especialmente concebida para utilização em TPC** para uso universal.

Núcleo reforçado.

Resistência à flexão otimizada graças à utilização de substratos de grão ultrafino.

Separador de aparas para quebra controlada de aparas.

Nota:

$a_{e\max.} = 0,05 \times D$ para o processamento TPC.

$h_{\max.}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

Descrição técnica

Largura do chanfro de canto a 45°	0,16 mm
Número de dentes Z	4
Projeção L ₁ incl. exposição	60 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Tolerância de Ø nominal	e8
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento da lâmina L _c	50 mm
Ø das lâminas D _c	10 mm
Ø haste D _s	10 mm
Ângulo espiral	40 grau

Ficha de dados

Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Comprimento total L	104 mm
Ø de exposição D ₁	9,8 mm
Espessura média da apara $h_{\text{máx.}}$ para fresas TPC em aço < 900 N/mm ²	0,074 mm
Número de fragmentador de aparas	2
Revestimento	TiSiN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,05xD
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Uni	adequado		

Ficha de dados

seco	adequado
Ar	adequado