

**Fresa de desbaste de MDI HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Dados do pedido**

Número do pedido	205492 12
GTIN	4045197546104
Classe de artigo	12X

**Descrição****Modelo:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Para altas velocidades de avanço, desempenho de corte muito elevado.

Sem passo de torção dinâmico.

Grande **fresa MID tamanho 16M: dimensões de acordo com a norma de fábrica.**

**Instrução:**

**NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!**

**Produto sucessor recomendado n.º 205706.**

**Descrição técnica**

Ø das lâminas $D_c$	12 mm
Número de dentes Z	4
Largura do chanfro de canto a 45°	0,5 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø haste $D_s$	12 mm
Comprimento total L	83 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	26 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	d11

Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	HR
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		

Ar

condicionalmente adecuado