

Fresa de desbaste de MDI MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm**Dados do pedido**

Número do pedido	205714 6
GTIN	4045197362728
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Perfil de cordão especial otimizado para desbaste.

Desempenho de corte muito elevado.

Utilização:

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

Descrição técnica

Ø das lâminas D_c	6 mm
Projeção L_1 incl. exposição	21 mm
Número de dentes Z	4
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,15 mm
Ø de exposição D_1	5,5 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,028 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina L_c	12 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6

Tolerância de Ø nominal	d11
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	HR
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	MTC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

