

Garant**Ponto de torno rotativo de alto rendimento com inserto de metal duro e porca de extração, Cone Morse (MK): 3****Dados do pedido**

Número do pedido	321245 3
GTIN	4062406572464
Classe de artigo	31Z

Descrição**Modelo:**

- Eixo de punção com inserto de metal duro para aplicações com elevada influência abrasiva na centragem.
- Ângulo da ponta 60°.
- Porca de impressão achatada lateralmente.
- Rolamento de alta precisão para uma elevada concentricidade.
- Sem manutenção graças à lubrificação contínua.
- A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Para maquinagem de peças finas a altas velocidades e em grandes quantidades com carregamento automático na produção em série.

Versão premium. Alta concentricidade graças ao **rolamento Highend**. Especialmente para altas velocidades e altas forças axiais. Também adequado para processos de retificação.

Descrição técnica

Ø do metal duro H	11 mm
n.º máximo de rotações	12000 r,p,m,
Comprimento útil B	94 mm
para peso da peça	300 kg
Comprimento da ponta C	30 mm
Cone Morse	MK3
Ø da caixa D	52 mm
erro de concentricidade máximo	0,003 mm
Força axial	4,2 kN
Ângulo da ponta	60 grau
Inserto de metal duro	sim
Versão	rotativo
Parafuso de extração	sim
Tipo de produto	Ponta de centragem