

Garant**Ponto de torno rotativo de alto rendimento com inserto de metal duro e porca de extração, Cone Morse (MK): 4****Dados do pedido**

Número do pedido	321245 4
GTIN	4062406572471
Classe de artigo	31Z

Descrição**Modelo:**

- **Eixo de punção com inserto de metal duro para aplicações com elevada influência abrasiva na centragem.**
- **Ângulo da ponta 60°.**
- **Porca de impressão achatada lateralmente.**
- **Rolamento de alta precisão para uma elevada concentricidade.**
- **Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Para maquinagem de peças finas a altas velocidades e em grandes quantidades com carregamento automático na produção em série.

Versão premium. Alta concentricidade graças ao **rolamento Highend**. Especialmente para altas velocidades e altas forças axiais. Também adequado para processos de retificação.

Descrição técnica

Ø da caixa D	60 mm
erro de concentricidade máximo	0,003 mm
para peso da peça	600 kg
Ø do metal duro H	14 mm
Comprimento útil B	106 mm
Comprimento da ponta C	35 mm
Cone Morse	MK4
n.º máximo de rotações	10000 r,p,m,
Força axial	6 kN
Ângulo da ponta	60 grau
Inserto de metal duro	sim
Versão	rotativo
Parafuso de extração	sim
Tipo de produto	Ponta de centragem