

Garant**Ponto de torno rotativo com inserto de metal duro e porca de extração, Cone Morse (MK): 2****Dados do pedido**

Número do pedido	321240 2
GTIN	4062406572426
Classe de artigo	31Z

Descrição**Modelo:**

- Eixo de punção com inserto de metal duro para aplicações com elevada influência abrasiva na centragem.
- Ângulo da ponta 60°.
- Porca de impressão achatada lateralmente.
- Rolamento de alta precisão para uma elevada concentricidade.
- Sem manutenção graças à lubrificação contínua.
- A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Para maquinagem de peças finas a altas velocidades e em grandes quantidades com carregamento automático na produção em série.

Para altas forças axiais sob forte tensão devido ao arranjo especial de rolamentos.

Descrição técnica

Ø do metal duro H	11 mm
-------------------	-------

Ø da caixa D	45 mm
para peso da peça	150 kg
erro de concentricidade máximo	0,005 mm
Comprimento da ponta C	26 mm
n.º máximo de rotações	5000 r,p,m,
Comprimento útil B	76 mm
Cone Morse	MK2
Força axial	1,78 kN
Ângulo da ponta	60 grau
Inserto de metal duro	sim
Versão	rotativo
Parafuso de extração	sim
Tipo de produto	Ponta de centragem