

**Garant****Fresa de ponta esférica de MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Dados do pedido**

Número do pedido	207478 10
GTIN	4045197455598
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:**

**Geometria especial e revestimento** para o processamento de **aços inoxidáveis e resistentes a ácidos**. 4 arestas de corte frontais até ao centro. Portanto, pode ser usada como um **verdadeiro cortador de 4 arestas** em todas as profundidades de corte.

Tolerância: Contorno de raio = **±0,005 mm**.

**Instrução:**

**Nova geração disponível!** Produto sucessor é n.º 207474.

**Descrição técnica**

Ø das lâminas $D_c$	10 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,036 mm
Número de dentes Z	4
Ø haste $D_s$	10 mm
Comprimento total L	100 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	14 mm
Ângulo espiral	45 grau
Raio R	5 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de $\varnothing$ nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

### Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------