

**Garant****Fresa de ponta esférica de MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2/6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	207478 2/6
GTIN	4045197455536
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:**

**Geometria especial e revestimento** para o processamento de **aços inoxidáveis e resistentes a ácidos**. 4 arestas de corte frontais até ao centro. Portanto, pode ser usada como um **verdadeiro cortador de 4 arestas** em todas as profundidades de corte.

Tolerância: Contorno de raio =  $\pm 0,005$  mm.

**Instrução:**

**Nova geração disponível!** Produto sucessor é n.º 207474.

**Descrição técnica**

Ø das lâminas $D_c$	2 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Número de dentes Z	4
Avanço $f_z$ para corte de bordas em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento total L	80 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	4 mm
Fator de correção para $v_c$	1,25
Ângulo espiral	45 grau
Raio R	1 mm
Revestimento	TiAlN

Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

### Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------