

Minifresa HSS-Co8, sem revestimento, Ø e8 DC: 5,5mm**Dados do pedido**

Número do pedido	191360 5,5
GTIN	4045197102102
Classe de artigo	12W

Descrição**Modelo:**

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

Inclinação interna excêntrica. Haste semelhante a DIN 1835 B com tolerância da haste h6.

Geometria universal das arestas. Pode ser usada em mandris de superfície e mandris de pinça de aperto como **fresa de furos oblongos e fresa com encabadouro. Alto desempenho de corte,** particularmente económica. Para fresar ranhuras de chaveta.

Instrução:

Poupe os custos de retificação repetida: é mais económico usar minifresas até ao limite de desgaste e depois deitá-las fora do que retificá-las.

Descrição técnica

Número de dentes Z	3
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,008 mm
Ø das lâminas D_c	5,5 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	39 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	HB com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau

Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS Co 8
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		