

Minifresa HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 191380 12 |
| GTIN | 4045197102423 |
| Classe de artigo | 12W |

Descrição

Modelo:

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

Inclinação interna excêntrica. Haste semelhante a DIN 1835 B com tolerância da haste h6.

Geometria universal das arestas. Pode ser usada em mandris de superfície e mandris de pinça de aperto como **fresa de furos oblongos e fresa com encabadouro. Alto desempenho de corte,** particularmente económica. Para fresar ranhuras de chaveta.

Para as mais altas exigências de desempenho de corte.

Instrução:

Poupe os custos de retificação repetida: é mais económico usar minifresas até ao limite de desgaste e depois deitá-las fora do que retificá-las.

Descrição técnica

| | |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Número de dentes Z | 3 |
| Ø das lâminas D_c | 12 mm |
| Ø haste D_s | 12 mm |
| Comprimento total L | 58 mm |
| Comprimento da lâmina L_c | 16 mm |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Haste | HB com h6 |
| Tolerância de Ø nominal | e8 |
| Ângulo espiral | 30 grau |

| | |
|----------------------------|------------------|
| Ângulo do chanfro de canto | 90 grau |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | HSS PM |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| CuZn | condicionalmente adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| seco | adequado | | |