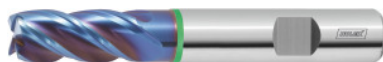


Fresa de desbaste de MDI HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 5mm**Dados do pedido**

Número do pedido	203044 5
GTIN	4045197679352
Classe de artigo	12X

Descrição**Modelo:**

Para **desbaste e acabamento**.

Até 1,5xD em material sólido **com os mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

Ø das lâminas D_c	5 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø de exposição D_1	4,8 mm
Número de dentes Z	4
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm
Projeção L_1 incl. exposição	19 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6

Tolerância de Ø nominal	f8
Ângulo espiral	38 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiXSi
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

Ar

adequado