



## Minifresa HSS-Co8, sem revestimento, Ø e8 DC: 7,5



### Dados do pedido

Número do pedido	191360 7,5
GTIN	4045197102140
Classe de artigo	12W

### Descrição

#### Versão:

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

**Inclinação interna excêntrica.** Haste semelhante a DIN 1835 B com tolerância da haste h6.

Geometria universal das arestas. Pode ser usada em mandris de superfície e mandris de pinça de aperto como **fresa de furos oblongos e fresa com encabadouro**. **Alto desempenho de corte**, particularmente económica. Para fresar ranhuras de chaveta.

### Descrição técnica

Número de dentes Z	3
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Ø das lâminas $D_c$	7,5 mm
Ø haste $D_s$	8 mm
Comprimento total L	42 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	10 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	HB com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento

Material de corte	HSS Co 8
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		