

**Minifresa HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 191380 16     |
| GTIN             | 4045197102430 |
| Classe de artigo | 12W           |

**Descrição****Modelo:**

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

**Inclinação interna excêntrica.** Haste semelhante a DIN 1835 B com tolerância da haste h6.

Geometria universal das arestas. Pode ser usada em mandris de superfície e mandris de pinça de aperto como **fresa de furos oblongos e fresa com encabadouro. Alto desempenho de corte,** particularmente económica. Para fresar ranhuras de chaveta.

Para as mais altas exigências de desempenho de corte.

**Instrução:**

Poupe os custos de retificação repetida: é mais económico usar minifresas até ao limite de desgaste e depois deitá-las fora do que retificá-las.

**Descrição técnica**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                          |
| Ø das lâminas $D_c$   | 16 mm                            |
| Número de dentes Z  | 3                                |
| Ø haste $D_s$   | 16 mm                            |
| Comprimento total L   | 64 mm                            |
| Comprimento da lâmina $L_c$   | 19 mm                            |
| Sentido de avanço   | horizontal, inclinado e vertical |
| Haste   | HB com h6                        |
| Tolerância de Ø nominal   | e8                               |
| Ângulo espiral  | 30 grau                          |

|                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| Ângulo do chanfro de canto | 90 grau          |
| Revestimento               | TiAlN            |
| Óleo de corte              | HSS PM           |
| Norma                      | Norma de fábrica |
| Tipo                       | N                |
| Refrigeração interior      | não              |
| Anel colorido              | sem              |
| Tipo de produto            | Fresa de canto   |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                |            |
| Uni                          | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |
| seco                         | adequado                  |                |            |