

**Minifresa HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 5,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	191420 5,5
GTIN	4045197102652
Classe de artigo	12W

**Descrição****Modelo:**

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

**Inclinação interna excêntrica.** Geometria universal das arestas. Haste semelhante a DIN 1835 B com tolerância da haste h6. Pode ser usada em mandris de superfície e mandris de pinça de aperto como **fresa de furos oblongos e fresa com encabadouro. Alto desempenho de corte,** particularmente económica. Para fresar ranhuras de chaveta.

Para as mais altas exigências de desempenho de corte.

**Instrução:**

Poupe os custos de retificação repetida: é mais económico usar minifresas até ao limite de desgaste e depois deitá-las fora do que retificá-las.

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Número de dentes Z	3
Ø das lâminas $D_c$	5,5 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento total L	44 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	13 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	HB com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau

Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS PM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		