



Fresa de desbaste de MDI MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6



Dados do pedido

Número do pedido	205715 6
GTIN	4045197549488
Classe de artigo	12X

Descrição

Versão:

Dimensões semelhantes a DIN 6527. **Perfil de cordão especial otimizado para desbaste.**

Desempenho de corte muito elevado.

Utilização:

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

Descrição técnica

Ø das lâminas D_c	6 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,028 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm
Número de dentes Z	4
Largura do chanfro de canto a 45°	0,15 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	d11
Ângulo espiral	45 grau

Ficha de dados

Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	HR
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborder
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	MTC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/205715-6>

