

Fresa para arredondar MDI, TiAlN, Raio r: 0,6mm



Dados do pedido

Número do pedido	208020 0,6
GTIN	4045197198334
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Com ranhuras retas, sem distorção do perfil.

Tolerância: $r = \pm 0,01$ mm.

Utilização:

Para arredondar e rebarbar **bordas com contornos.**

Descrição técnica

Raio r	0,6 mm
Ø grande D_2	8 mm
Ø pequeno D_3	6,8 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,02 mm
Número de dentes Z	4
Ø haste D_s	8 mm
Comprimento total L	70 mm
Comprimento da lâmina L_c	0,6 mm
Fresagem de raios	avançar
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N

Tolerância do contorno de raio	±0,01
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa para arredondar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------

