

**Garant****Fresa para arredondar MDI, TiAlN, Raio r: 4****Dados do pedido**

Número do pedido	208020 4
GTIN	4045197129017
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:****Com ranhuras retas, sem distorção do perfil.**Tolerância:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Utilização:**Para arredondar e rebarbar **bordas com contornos.****Descrição técnica**

Ø pequeno $D_3$	8 mm
Ø grande $D_2$	16 mm
Número de dentes Z	4
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Raio r	4 mm
Ø haste $D_s$	16 mm
Comprimento total L	80 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	4 mm
Fresagem de raios	avançar
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica

Tipo	N
Tolerância do contorno de raio	$\pm 0,01$
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa para arredondar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

### Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------

