

Fresa com encabadouro HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 3mm



Dados do pedido

Número do pedido	191520 3
GTIN	4045197103109
Classe de artigo	11W

Descrição

Modelo:

Fresa de múltiplas arestas de corte. **Inclinação interna excêntrica.**

Para as mais altas exigências de desempenho de corte.

Excelentes resultados de fresagem a seco.

Tam. **Fresas MID** 6M–25M:

Dimensões de acordo com a **norma de fábrica** situadas **entre** DIN 844 **curto** e DIN 844 **longo**.

Particularmente adequada para a **construção de moldes e ferramentas**, uma vez que o **comprimento médio** oferece maior **estabilidade** do que fresas compridas conforme DIN 844 longo.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D_c	3 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	52 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	k10
Ângulo espiral	30-40 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Tipo	N
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		