

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	205277 6
GTIN	4062406585815
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Para desbaste.

Polimento especial para o processamento de metais não ferrosos. Redução significativa do volume de aparas através da redução direcionada das aparas devido à **geometria especial das arestas de corte**.

Solucionador de problemas para o **processamento TPC**. Ideal para produção automatizada, pois a acumulação de aparas na máquina é evitada em grande medida.

Instrução:

Para operações de desbaste particularmente exigentes, utilizar ferramentas com superfícies de aperto HB. Pode ser encomendada na e-Shop do Hoffmann Group.

$h_{m\acute{a}x.}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

$ae_{m\acute{a}x.}$ corresponde a $0,1 \times D$ para o processamento TPC.

Descrição técnica

Número de dentes Z	3
Ø das lâminas D_c	6 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento da lâmina L_c	31 mm
Projeção L_1 incl. exposição	36 mm
Ângulo espiral	35 grau
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento total L	75 mm

Tolerância de Ø nominal	e8
Ø de exposição D_1	5,7 mm
Arredondamento do canto r_v	0,2 mm
Espessura média da apara $h_{m\acute{a}x.}$ para fresas TPC em alumínio de apara curta	0,036 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,1 \times D$
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
PA 66	condicionalmente adequado		
PEEK	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		

mínimo a molhado	condicionalmente adecuado
seco	condicionalmente adecuado
Ar	adecuado