

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	205277 16
GTIN	4062406585853
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Para desbaste.

Polimento especial para o processamento de metais não ferrosos. Redução significativa do volume de aparas através da redução direcionada das aparas devido à **geometria especial das arestas de corte**.

Solucionador de problemas para o **processamento TPC**. Ideal para produção automatizada, pois a acumulação de aparas na máquina é evitada em grande medida.

Instrução:

Para operações de desbaste particularmente exigentes, utilizar ferramentas com superfícies de aperto HB. Pode ser encomendada na e-Shop do Hoffmann Group.

$h_{m\acute{a}x.}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

$ae_{m\acute{a}x.}$ corresponde a $0,1 \times D$ para o processamento TPC.

Descrição técnica

Espessura média da apara $h_{m\acute{a}x.}$ para fresas TPC em alumínio de apara curta	0,096 mm
Comprimento da lâmina L_c	81 mm
Arredondamento do canto r_v	0,32 mm
\varnothing das lâminas D_c	16 mm
Número de dentes Z	4
Ângulo espiral	35 grau
Tolerância de \varnothing nominal	e8
\varnothing haste D_s	16 mm

Comprimento total L	150 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Projeção L ₁ incl. exposição	96 mm
Ø de exposição D ₁	15 mm
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
PA 66	condicionalmente adequado		
PEEK	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		

mínimo a molhado	condicionalmente adecuado
seco	condicionalmente adecuado
Ar	adequado