

**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	205277 12
GTIN	4062406585846
Classe de artigo	11X

## Descrição

### Modelo:

Para desbaste.

Polimento especial para o processamento de metais não ferrosos. Redução significativa do volume de aparas através da redução direcionada das aparas devido à **geometria especial das arestas de corte**.

**Solucionador de problemas** para o **processamento TPC**. Ideal para produção automatizada, pois a acumulação de aparas na máquina é evitada em grande medida.

### Instrução:

Para operações de desbaste particularmente exigentes, utilizar ferramentas com superfícies de aperto HB. Pode ser encomendada na e-Shop do Hoffmann Group.

$h_{m\acute{a}x.}$ : Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

$ae_{m\acute{a}x.}$  corresponde a  $0,1 \times D$  para o processamento TPC.

## Descrição técnica

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento da lâmina $L_c$	61 mm
$\varnothing$ haste $D_s$	12 mm
$\varnothing$ das lâminas $D_c$	12 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Espessura média da apara $h_{m\acute{a}x.}$ para fresas TPC em alumínio de apara curta	0,072 mm
Tolerância de $\varnothing$ nominal	e8
Comprimento total L	120 mm

Ø de exposição $D_1$	11 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	72 mm
Ângulo espiral	35 grau
Número de dentes Z	3
Arredondamento do canto $r_v$	0,32 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,1 \times D$
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
PA 66	condicionalmente adequado		
PEEK	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		

mínimo a molhado	condicionalmente adecuado
seco	condicionalmente adecuado
Ar	adecuado