

Garant

Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 205277 12 |
| GTIN | 4062406585846 |
| Classe de artigo | 11X |

Descrição

Modelo:

Para desbaste.

Polimento especial para o processamento de metais não ferrosos. Redução significativa do volume de aparas através da redução direcionada das aparas devido à **geometria especial das arestas de corte**.

Solucionador de problemas para o **processamento TPC**. Ideal para produção automatizada, pois a acumulação de aparas na máquina é evitada em grande medida.

Instrução:

Para operações de desbaste particularmente exigentes, utilizar ferramentas com superfícies de aperto HB. Pode ser encomendada na e-Shop do Hoffmann Group.

$h_{m\acute{a}x.}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

$ae_{m\acute{a}x.}$ corresponde a $0,1 \times D$ para o processamento TPC.

Descrição técnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Comprimento da lâmina L_c | 61 mm |
| \varnothing haste D_s | 12 mm |
| \varnothing das lâminas D_c | 12 mm |
| Qualidade de balanceamento com haste | G 2,5 com HB |
| Espessura média da apara $h_{m\acute{a}x.}$ para fresas TPC em alumínio de apara curta | 0,072 mm |
| Tolerância de \varnothing nominal | e8 |
| Comprimento total L | 120 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Ø de exposição D_1 | 11 mm |
| Projeção L_1 incl. exposição | 72 mm |
| Ângulo espiral | 35 grau |
| Número de dentes Z | 3 |
| Arredondamento do canto r_v | 0,32 mm |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |
| Série | Master Alu |
| Revestimento | DLC |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma | Norma de fábrica |
| Perfil de fresagem | WR |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | $0,1 \times D$ |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | TPC |
| Anel colorido | amarelo |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | adequado | | |
| PA 66 | condicionalmente adequado | | |
| PEEK | condicionalmente adequado | | |
| Cu | adequado | | |
| CuZn | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |

| | |
|------------------|---------------------------|
| mínimo a molhado | condicionalmente adecuado |
| seco | condicionalmente adecuado |
| Ar | adecuado |