

**Garant****Fresa rotativa GARANT Master Uni – médio, HM, Tipo: C0820****Dados do pedido**

Número do pedido	540220 C0820
GTIN	4062406586379
Classe de artigo	51D

**Descrição****Modelo:**

**A mais recente geometria dos dentes** permite um **elevado desempenho de corte de aparas**, mantendo ao mesmo tempo um **funcionamento muito suave e uma capacidade de controlo muito boa**. Graças à ótima formação de aparas (sem aparas afiadas), é alcançada uma elevada qualidade da superfície em aplicações de desbaste e acabamento.

- **Alta remoção de material.**
- **Funcionamento silencioso.**
- **Baixa carga térmica, longa vida útil. Melhor evacuação de aparas.**
- **De aço, INOX, alumínio de utilização universal.**

Ø da haste 6 mm.

**Fresas rotativas GARANT** fabricadas a partir de classes de metal duro de alto desempenho com alta resistência e a mais alta estabilidade de arestas de corte, exclusivamente em máquinas CNC de última geração. A haste é feita de aço se o diâmetro da cabeça for maior, caso contrário, também é feita de metal duro.

**Utilização:**

Adequado para quase todos os materiais em aplicações manuais e industriais de robôs. Para rebarbar, quebrar de arestas, rebocar, trabalhos de costura de solda e tratamento de superfícies.

**Instrução:**

Materiais com baixa condutividade térmica: reduzir a velocidade para evitar a cor azul na fresa rotativa e manchas.

**Descrição técnica**

Comprimento total	60 mm
Ø da haste	6 mm

Descrição da forma	Forma cilíndrica redonda
Ø da cabeça	8 mm
Grau de finura do dentado	médio
Tipo de dentado	Dentado desigual
Comprimento da cabeça	20 mm
Série	GARANT Master Uni
Óleo de corte	HM
Tipo de produto	Fresa rotativa

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alu Mg	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
INOX	adequado		
Ti	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		