

Garant**Fresa rotativa GARANT Master Uni – médio, HM, Tipo: AS0616****Dados do pedido**

Número do pedido	540220 AS0616
GTIN	4062406586317
Classe de artigo	51D

Descrição**Modelo:**

A mais recente geometria dos dentes permite um **elevado desempenho de corte de aparas**, mantendo ao mesmo tempo um **funcionamento muito suave e uma capacidade de controle muito boa**. Graças à ótima formação de aparas (sem aparas afiadas), é alcançada uma elevada qualidade da superfície em aplicações de desbaste e acabamento.

- **Alta remoção de material.**
- **Funcionamento silencioso.**
- **Baixa carga térmica, longa vida útil. Melhor evacuação de aparas.**
- **De aço, INOX, alumínio de utilização universal.**

Ø da haste 6 mm.

Fresas rotativas GARANT fabricadas a partir de classes de metal duro de alto desempenho com alta resistência e a mais alta estabilidade de arestas de corte, exclusivamente em máquinas CNC de última geração. A haste é feita de aço se o diâmetro da cabeça for maior, caso contrário, também é feita de metal duro.

Utilização:

Adequado para quase todos os materiais em aplicações manuais e industriais de robôs. Para rebarbar, quebrar de arestas, rebocar, trabalhos de costura de solda e tratamento de superfícies.

Instrução:

Materiais com baixa condutividade térmica: reduzir a velocidade para evitar a cor azul na fresa rotativa e manchas.

Descrição técnica

Ø da cabeça	6 mm
Ø da haste	6 mm

Tipo de dentado	Dentado desigual
Comprimento total	50 mm
Descrição da forma	Cilindro com dentado frontal
Grau de finura do dentado	médio
Comprimento da cabeça	16 mm
Série	GARANT Master Uni
Óleo de corte	HM
Tipo de produto	Fresa rotativa

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alu Mg	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
INOX	adequado		
Ti	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		