

## Fresa de MDI HPC, TiAlN, Ø DC: 2mm



### Dados do pedido

Número do pedido	203212 2
GTIN	4045197640758
Classe de artigo	11X

### Descrição

#### Modelo:

#### **GARANT Diabolo 70:**

**Substrato MDI especial com uma resistência à rutura extremamente elevada** e também **excelente resistência ao desgaste** para uma segurança processual ideal. Novo **revestimento nanocristalino de alta tecnologia para fresagem de material duro até 70 HRC**. Ideal **para utilização contínua** na construção de ferramentas e moldes.

Tamanho 2 – 5: **Ângulo de transição  $\alpha = 15^\circ$** .

#### Tolerância:

- **Tamanho Ø nominal:  $D_c \leq \text{tam. 12}$ : 0/–0,02 mm;**
- **Tamanho Ø nominal:  $D_c$  a partir do tam. 16: 0/–0,03 mm.**

#### Utilização:

Devido à **geometria rígida especial**, pode ser utilizada de forma ideal em materiais temperados de 60 HRC a 70 HRC.

**Para fresagem cilíndrica como acabamento.**

(Corte frontal apenas com profundidades de corte reduzidas.)

#### Instrução:

Para materiais > 65 HRC:  $a_e = 0,02 \times D$ .

### Descrição técnica

Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 70 HRC	0,018 mm
Ø das lâminas $D_c$	2 mm
Número de dentes Z	4
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento total L	58 mm

Comprimento da lâmina $L_c$	6 mm
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de $\varnothing$ nominal	0 / -0,02
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	adequado		
Aço < 70 HRC	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

### Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------

