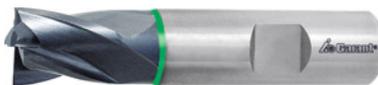


Fresa HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 6mm**Dados do pedido**

Número do pedido	191632 6
GTIN	4045197359452
Classe de artigo	11W

Descrição**Modelo:**

Substrato especial **SPM** com teor de cobalto muito elevado.
Combina a **dureza de MDI** e a **resistência do aço PM**.
Comprimentos conforme DIN 327.

Vantagem:

Graças à sua geometria universal, a fresa pode ser usada para uma ampla gama de materiais.

Descrição técnica

Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D _c	6 mm
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 1100 N/mm ²	0,008 mm
Ø haste D _s	6 mm
Comprimento total L	52 mm
Comprimento da lâmina L _c	8 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	k10
Ângulo espiral	25 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	TiAlN

Óleo de corte	HSS E SPM
Norma	DIN 327
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

