

**Fresa para arredondar de MDI para a frente e para trás, TiAlN, Raio r: 0,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	208170 0,5
GTIN	4045197198419
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:****Haste extra comprida.**

Peça de cabeça duplamente retificada **com perfil de quarto de círculo.**

**Tolerância:** Tamanho = **Raio r  $\pm 0,05$  mm.**

**Utilização:**

Para **rebarbamento para a frente e para trás** de bordas com contornos.

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
$\varnothing$ grande $D_2$	8 mm
Número de dentes Z	4
$L_2 +0,5$	2 mm
$\varnothing$ pequeno $D_3$	7 mm
Raio r	0,5 mm
$\varnothing$ haste $D_5$	6 mm
Comprimento total L	100 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	0,5 mm
Fresagem de raios	avançar e recuar
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica

Tipo	N
Tolerância do contorno de raio	±0,05
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×r ao reborderar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa com encabadouro

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		