

Fresa para arredondar de MDI para a frente e para trás, TiAlN, Raio r: 1 mm**Dados do pedido**

Número do pedido	208170 1
GTIN	4045197198433
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:****Haste extra comprida.**

Peça de cabeça duplamente retificada **com perfil de quarto de círculo.**

Tolerância: Tamanho = **Raio r $\pm 0,05$ mm.**

Utilização:

Para **rebarbamento para a frente e para trás** de bordas com contornos.

Descrição técnica

Raio r	1 mm
Número de dentes Z	4
\varnothing grande D_2	10 mm
\varnothing pequeno D_3	8 mm
$L_2 +0,5$	4 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,01 mm
\varnothing haste D_5	6 mm
Comprimento total L	100 mm
Comprimento da lâmina L_c	1 mm
Fresagem de raios	avançar e recuar
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica

Tipo	N
Tolerância do contorno de raio	±0,05
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×r ao reborderar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa com encabadouro

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		