

#### Fresa de MDI DIN 6535 HA, TiAIN, Ø e8 DC: 5



### Dados do pedido

Número do pedido	203440 5	
GTIN	4045197119421	
Classe de artigo	11X	

### Descrição

#### Versão:

Graças a pelo menos 6 dentes,

alta estabilidade e funcionamento extremamente suave.

Ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo.

Utilização:

Para fresagem cilíndrica como acabamento.

#### Descrição técnica

Projeção L₁ incl. exposição	18 mm		
Número de dentes Z	6		
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm		
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	5 mm		
$\varnothing$ de exposição $D_1$	4,8 mm		
Largura do chanfro de canto a 45°	0,02 mm		
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm		
Comprimento total L	57 mm		
Comprimento da lâmina $L_{\scriptscriptstyle c}$	13 mm		
Sentido de avanço	horizontal		
Haste	DIN 6535 HA com h6		
Tolerância de Ø nominal	e8		

### Ficha de dados

Ângulo espiral	45 grau		
Ângulo do chanfro de canto	45 grau		
Revestimento	TiAIN		
Material de corte	VHM		
Norma	DIN 6527		
Tipo	N		
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,1×D ao rebordear		
Refrigeração interior	não		
Anel colorido	verde		
Tipo de produto	Fresa de canto		

#### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		

## Ficha de dados

# Ar condicionalmente adequado Produtos adequados

https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/203440-5