

**Garant****Cabeça de fricção Cermet HPC H7 aço Furo cego, sem revestimento, Ø nominal D: 30,201-Xmm****Dados do pedido**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Número do pedido | 239715 30,201-X |
| GTIN             | 4062406605940   |
| Classe de artigo | 23A             |

**Descrição****Modelo:**

Sistema de escareador de cabeça intercambiável **retificado para ajuste IT7**. Geometria das arestas adaptada à aplicação.

**Concentricidade do sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (em relação à cabeça e ao suporte) no estado montado.** Com arestas de corte curtas e ranhuras retas.

**Utilização:****Para furos cegos.**

Para mandrilagem HPC/HSC.

**Instrução:**

**Comprimento útil total** =  $L_1$  (alojamento n.º 239740/239745) +  $l$  (cabeça intercambiável n.º 239710 até 239720).

Chave de aperto adequada n.º 219987. Inserto para chave dinamométrica n.º 219986.

Outros tamanhos disponíveis a pedido. Tempo de entrega: 4 semanas

Quantidade mínima de encomenda: 1 unidades

Produção especial específica do cliente:Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída.

**Descrição técnica**

|                              |       |
|------------------------------|-------|
| Número de arestas de corte Z | 8     |
| Tamanho do alojamento        | 24 mm |

|                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Comprimento da lâmina l <sub>1</sub> | 12 mm                           |
| Comprimento da cabeça l              | 30 mm                           |
| área de Ø                            | 30,201 - 31,2 mm                |
| Série                                | TopCut                          |
| Revestimento                         | sem revestimento                |
| Óleo de corte                        | Cermet                          |
| Norma                                | Norma de fábrica                |
| Tolerância do furo                   | H7                              |
| Utilização com tipo de perfuração    | com furo cego                   |
| Estratégia de maquinagem             | HPC                             |
| Refrigeração interior                | sim                             |
| Seminorma                            | sim                             |
| alojamento adequado                  | GARANT TopCut                   |
| Tipo de produto                      | Inserto de corte para mandrilar |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| GG                           | condicionalmente adequado |                |            |
| GGG                          | condicionalmente adequado |                |            |
| Óleo                         | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |