

**Garant****Cabeça escareadora MDI HPC H7 aço Furo de passagem, TiAlN, Ø nominal D: 20,201-Xmm****Dados do pedido**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Número do pedido | 239720 20,201-X |
| GTIN             | 4062406606275   |
| Classe de artigo | 23A             |

**Descrição****Modelo:**

Sistema de escareador de cabeça intercambiável **retificado para ajuste IT7**. Geometria das arestas adaptada à aplicação.

**Concentricidade do sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (em relação à cabeça e ao suporte) no estado montado.**

Com curtas arestas de corte e espiral à esquerda.

**Utilização:**

**Para perfuração de furos passantes.**

Para mandrilagem HPC/HSC.

**Instrução:**

**Comprimento útil total** =  $L_1$  (alojamento n.º 239740/239745) +  $l$  (cabeça intercambiável n.º 239710 até 239720).

Chave de aperto adequada n.º 219987. Inserto para chave dinamométrica n.º 219986.

Outros tamanhos disponíveis a pedido. Tempo de entrega: 4 semanas

Quantidade mínima de encomenda: 1 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída.

**Descrição técnica**

|                              |       |
|------------------------------|-------|
| Comprimento da lâmina $l_1$  | 14 mm |
| Tamanho do alojamento        | 16 mm |
| Número de arestas de corte Z | 8     |

|                                   |                                 |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| Comprimento da cabeça l           | 26 mm                           |
| área de Ø                         | 20,201 - 21,2 mm                |
| Série                             | TopCut                          |
| Revestimento                      | TiAlN                           |
| Óleo de corte                     | VHM                             |
| Norma                             | Norma de fábrica                |
| Tolerância do furo                | H7                              |
| Utilização com tipo de perfuração | com furo cego                   |
| Estratégia de maquinagem          | HPC                             |
| Refrigeração interior             | sim                             |
| Seminorma                         | sim                             |
| alojamento adequado               | GARANT TopCut                   |
| Tipo de produto                   | Inserto de corte para mandrilar |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| GG                           | adequado       |                |            |
| GGG                          | adequado       |                |            |
| máximo a molhado             | adequado       |                |            |
| mínimo a molhado             | adequado       |                |            |