

Fresa de alta precisão de MDI, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm



Dados do pedido

Número do pedido	203540 6
GTIN	4045197509888
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Graças a pelo menos 6 dentes, **alta estabilidade** e **funcionamento extremamente suave**.

Inclinação interna excêntrica.

Conicidade extremamente precisa com tolerância na faixa de μm para produzir ângulos **precisos de 90°** e superfícies plano-paralelas durante a fresagem cilíndrica.

Para os mais altos requisitos de precisão angular.

Chanfro de canto de corte não definido pela inclinação interna excêntrica.

Com adelgaçamento máximo de 0,014 mm.

Utilização:

Para fresagem cilíndrica como **acabamento**.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø das lâminas D_c	6 mm
Número de dentes Z	6
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	80 mm
Comprimento da lâmina L_c	33 mm
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	f8
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA

Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Aplicação de fresagem	Monofresagem de alta precisão a 90°
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		

~~Ar~~ ~~condicionalmente adequado~~
Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB